

Analisi di processi anaerobici e aerobici in un unico strumento

www.sustainable-technologies.eu - ampts@sustainable-technologies.eu



Sustainable Technologies srl è un'azienda pioniera nella ricerca e sviluppo di metodi di gestione biologica degli impianti di biogas. Il metodo razionale per l'ottimizzazione del processo di digestione, frutto di dieci anni di ricerche in Spagna e Italia, è pubblicato nel libro Manuale per il Gestore dell'Impianto di Biogas, Editoriale Delfino, 2015. Questo libro è citato nella bibliografia della norma UNI/TS 11703-2018. Il partner tecnologico Bioprocess Control of Sweden AB è diventato BPC Instruments AB, azienda quotata in borsa. L'ultimo strumento della famiglia è una nuova configurazione del Gas Endeavour, dotata di reattori da 1 litro e filtri di CO2 integrati. Il sistema è in grado di realizzare prove aerobiche ed anaerobiche, con sensibilità di 9 ml o 2 ml a seconda del tipo di sensore installato, soddisfa tutti i requisiti delle norme ISO 14853 e ISO 15985 (degradabilità anaerobica delle plastiche), e dà diritto agli incentivi fiscali Industria 4.0.

Come abbattere le emissioni nocive

www.nte-process.com

NTE Process è il Single Solution Provider di impianti chiavi in mano con soluzioni di processo che coprono a 360 gradi le esigenze delle aziende di svariati settori: dal trasporto in fase densa alla miscelazione pneumatica ma anche l'iniezione di liquidi, la formulazione in linea e il confezionamento. Tecnologie che è possibile "toccare con mano" in scala 1:1 presso il Centro di Ricerca ed Innovazione, situato in provincia di Milano. NTE Process si impegna costantemente nel campo della ricerca e dello sviluppo di nuove soluzioni impiantistiche in ambito di riduzione delle emissioni nocive derivanti dalla combustione di carbone, biomasse, rifiuti ed altri combustibili fossili. La tecnologia brevettata risponde alle più stringenti esigenze relative a stoccaggio, dosaggio e trasporto di sorbenti a secco (calce idrata, bicarbonato di sodio, carboni attivi, ecc.) per ridurre le sostanze nocive ed è applicata con successo all'interno di inceneritori, power plant, vetrerie, cementerie, acciaierie, e tutti i settori in cui sono presenti processi inquinanti. NTE Process propone, fra le tecnologie di punta, il dosaggio accurato in funzione degli inquinanti, software per l'autocontrollo del sistema a PLC e la pulizia automatica di linea e lance di iniezione, uno speciale splitter fluidodinamico e resistivo per l'iniezione simultanea in più punti e innovative lance che aumentano le performance di rimozione inquinanti, riducendo l'uso dei reagenti fino al 50%.



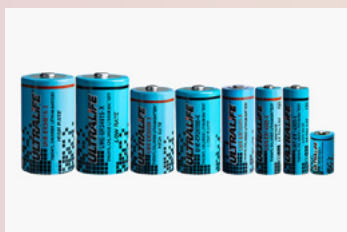
Inverter PVS-100 installati in Albania grazie alla partnership con Vega Solar

www.fimer.com

Fimer, società tra le più importanti al mondo in termini di sviluppo, produzione e vendita di soluzioni per energia rinnovabile, ha recentemente fornito 14 inverter di stringa trifase PVS-100, grazie alla partnership con Vega Solar in Albania. Vega Solar si è mostrata particolarmente soddisfatta dei progetti recentemente finalizzati con Fimer, poiché hanno un impatto positivo sull'ambiente rispetto a qualsiasi altra fonte di energia. Non producono gas ad effetto serra e non inquinano l'acqua, permettendo un approccio sempre più eco-friendly e aiutando i clienti a ridurre il costo delle bollette energetiche. Il PVS-100/120-TL è la soluzione di stringa trifase di FIMER connessa al cloud per la realizzazione efficiente di impianti fotovoltaici decentralizzati sia per applicazioni montate a terra che per grandi applicazioni commerciali. Questa piattaforma ad alta potenza con taglie fino a 120 kW, massimizza il ROI per gli impianti solari C&I decentralizzati. Grazie ad una struttura fino a 6 MPPT, la raccolta di energia è ottimizzata anche in situazioni di ombreggiamento. Questo inverter di punta permette, inoltre, di risparmiare sulle risorse necessarie all'installazione, poiché sono necessarie meno unità e, grazie alle sue dimensioni compatte, si generano ulteriori risparmi dal punto di vista della logistica e della manutenzione. Inoltre, grazie alla wiring box DC/AC integrata, 24 connessioni di stringa, la protezione da sovratensioni e dei fusibili, non è necessaria l'installazione di ulteriori dispositivi. La connessione wireless da qualsiasi tipo di dispositivo mobile rende la configurazione dell'inverter e dell'impianto ancora più semplice e veloce. La user experience viene ulteriormente migliorata grazie ad un'interfaccia utente (UI) integrata, che consente l'accesso alle impostazioni avanzate di configurazione. L'APP Installer for Solar Inverters, disponibile per dispositivi Android/iOS, semplifica ulteriormente le installazioni di più inverter.

La famiglia di batterie al cloruro di tionile di prossima generazione dà il benvenuto a nuovi modelli

www.ultralifecorporation.com/



Ultralife ha ampliato la sua famiglia di batterie al litio-cloruro di tionile (LiSOCl₂) ER Generation X per applicazioni critiche, presentando due nuovi prodotti che si aggiungono alla linea di batterie resistenti e ad alta densità energetica. Le new entry sono la cella a bobina a bassa velocità di scarico UHE-ER14250-X formato 1/2AA, per il monitoraggio delle risorse, e la cella a spirale ad alta velocità di scarico UHR-ER18505-X formato A, per applicazioni che richiedono una potenza superiore (ad esempio comunicazioni radio e trasmissioni cellulari).

Le nuove batterie ER Generation X offrono i più alti valori di densità energetica disponibili sul mercato, rispettivamente 432 e 313 Watt-ore per chilogrammo (Wh/Kg), grazie alla loro composizione chimica, ossia litio-cloruro di tionile (LiSOCl₂). Inoltre, ogni prodotto di questa linea garantisce un tasso di autoscarica inferiore al 2% annuo (in magazzino) e offre una tensione di scarica stabile entro un range di temperature compreso tra -55 °C e +85 °C. Grazie alla comprovata esperienza di Ultralife Corporation nel fornire soluzioni per applicazioni strategiche nei settori più impegnativi, queste batterie, oltre a offrire un range di temperature più ampio, sono dotate di una struttura esterna robusta e sigillata ermeticamente. Questo aspetto è particolarmente importante, in quanto spesso le batterie non ricaricabili come queste vengono installate in posizioni remote o di difficile accesso, in cui le operazioni di ricarica sarebbero poco pratiche o addirittura impossibili (ad esempio sulla cima di una montagna, all'interno di un dispositivo di monitoraggio meteo, oppure in mare aperto, all'interno di strumentazione offshore e sonoboe).

Nuova gamma pompe di calore ad assorbimento

<http://gruppoatr.com/>

L'uso del calore di scarto o di fonti di calore a basso contenuto energetico rappresenta un'opportunità strategica per ridurre l'impatto ambientale e i costi operativi nei processi industriali. World ENC, leader coreana nella produzione di assorbitori (LiBr), è presente in Italia grazie all'esclusiva collaborazione tecnica e commerciale di gruppo ATR Castelfranco veneto Treviso. gruppo ATR propone, da diverso tempo, l'estesa gamma di refrigeratori ad assorbimento World ENC alimentati con acqua calda, vapore e a fiamma diretta, alla quale si unisce la nuovissima serie di pompe di calore ad assorbimento ad alta efficienza: serie HTS - a doppio stadio di tipo 1 con potenze termiche da 80 kW a 3 500 kW; serie HTD - a doppio stadio di tipo 2 (AHT Absorption Heat Transformer) con potenze termiche da 60 kW a 1 750 kW; serie SHTS - simultanea caldo/freddo con potenze di raffreddamento da 170 kW a 8 800 kW e termiche da 80 kW a 3 500 kW. Gli assorbitori a pompa di calore World ENC hanno trovato applicazione nei recuperi termici delle industrie tessili, della gomma, nei processi di distillazione e cristallizzazione, essiccazione di prodotti alimentari, industrie casearie, pastifici, vetrerie, ecc..

Nuova termocamera radiometrica a lungo raggio RS6780

www.teledynelifir.com

Teledyne FLIR annuncia il lancio della nuova termocamera radiometrica a lungo raggio FLIR RS6780, progettata per il tracciamento a distanza, segnatura infrarossa, test all'aperto e applicazioni scientifiche in qualunque condizione. Dotata di zoom continuo, la termocamera include una ruota portafiltri integrata e motorizzata a tre posizioni e calibrazioni di fabbrica opzionali, per supportare applicazioni termografiche fino a 3 000 °C. L'attacco per l'obiettivo opzionale afocale con zoom 3x offre a ingegneri e scienziati la flessibilità per poter modificare la gamma delle lunghezze focali dallo standard 50 mm - 250 mm a un massimo di 150 mm - 750 mm, progettato per ottenere il maggior numero possibile di pixel sul target e soddisfare applicazioni e requisiti unici per i test sul campo. L'avanzato sistema di lenti fornisce informazioni istantanee sulla posizione focale, fotogramma per fotogramma, per permettere calibrazioni di fabbrica o personalizzate per applicazioni di termografia e radiometria, inclusa la raccolta di dati TSPI (Time Space Position Information). La FLIR RS6780 può essere utilizzata come termocamera autonoma oppure può essere integrata all'interno di un sistema di misurazione più ampio con FLIR Science Camera SDK. Grazie alla flessibilità offerta dalle numerose connessioni, ingressi e uscite video presenti sulla termocamera, inclusi IRIG, SDI digital e sync out/in, gli utenti possono usufruire di velocità elevate e di feed video di qualità, per supportare i più moderni sistemi di tracciamento e video. La termocamera dispone inoltre del tri-level sync, che dà agli operatori la possibilità di sincronizzare l'acquisizione del termogramma della RS6780 con altri tipi di uscite video, ad esempio visibile o ultravioletta, qualora le altre camere non disponessero di un'opzione di uscita/ingresso di sincronizzazione. Tra le altre caratteristiche, la termocamera è dotata della lock-in, ideale per applicazioni di test non distruttivi e trigger. Insieme alla compatibilità Gigabit Ethernet, il bus ad alta velocità CoaXPress supporta cavi più robusti e a basso costo rispetto alla fibra ottica.