

EcoStruxure Service Plan: tranquillità per tutto il ciclo di vita

www.se.com/it



Per aiutare i clienti a gestire e ottimizzare al meglio i loro asset per tutto il ciclo di vita, Schneider Electric ha creato l'offerta EcoStruxure Service Plan, che unisce le competenze specialistiche nei settori della distribuzione elettrica e dell'automazione industriale a innovativi servizi digitali che consentono di realizzare strategie di manutenzione condition-based, preventiva, predittiva sugli asset elettrici in modo più efficace. Strategie che, grazie alle tecnologie digitali oggi disponibili, hanno dimostrato di poter ridurre fino al 75% i rischi di guasto elettrico e fino al 40% i costi di manutenzione.

Sfruttando EcoStruxure Asset Advisor, la base tecnologica dei nuovi piani di servizio, è possibile monitorare tutti gli asset elettrici connessi tramite una dashboard unificata, verificarne lo stato, ricevere allarmi tempestivi ed intervenire in ottica di ottimizzazione continua sulla base dell'analisi dei dati raccolti; sfruttando inoltre gli algoritmi sviluppati ad hoc e la competenza del Connected Service Hub, il passaggio da una manutenzione preventiva ad una su condizione e predittiva diventa naturale e vantaggioso.

Primi multimetri a pinza per impianti fotovoltaici con classe di sicurezza CAT III / 1 500 V

www.fluke.com/it-it/prodotto/test-per-componenti-elettrici/multimetri-a-pinza/393-fc

Fluke annuncia il lancio di un nuovo multimetro a pinza progettato per misurare le tensioni in impianti fotovoltaici conformi al nuovo standard a 1500 V e che offre al contempo elevate caratteristiche di sicurezza e facilità d'uso in scatole di giunzione congestionate. Il multimetro a pinza è in grado di misurare fino a 1 500 V DC rispetto agli strumenti standard per questo tipo di applicazione, che sono invece limitati a 1 000 V DC. Pertanto, il Fluke 393 è lo strumento ideale per l'installazione e la manutenzione di impianti fotovoltaici di tutte le dimensioni, dai servizi di pubblica utilità agli impianti industriali e commerciali di grandi dimensioni. Poiché la generazione di energia solare è sempre più importante per soddisfare la domanda di energia rinnovabile, il nuovo multimetro a pinza è una novità cruciale per la gamma di strumenti Fluke per impianti fotovoltaici, come ad esempio i multimetri di isolamento Fluke 1577/1587 o il multimetro Fluke 87V MAX con grado di protezione IP67. Un elevato livello di sicurezza per gli utenti è garantito dall'uso di un isolamento CAT III a 1 500 V; si tratta dell'unico multimetro a pinza per impianti fotovoltaici a offrire questo livello di protezione per tecnici e ingegneri. I puntali isolati del multimetro sono conformi allo standard CAT III 1 500 V, mentre i multimetri stessi offrono una protezione CAT IV a 600 V AC. La classe IP54 rende il multimetro a pinza Fluke 393 adatto per testare impianti fotovoltaici in diversi climi e in un'ampia gamma di condizioni atmosferiche, proteggendo lo strumento dall'ingresso di polvere e pioggia.



58

Nuovi robot ABB di taglia grande

www.new.abb.com

Disponibili in otto varianti, i robot IRB 5710 e IRB 5720 presentano un'ampia scelta di capacità di carico da 70 a 180 kg., con sbracci da 2,3 a 3 m.. Entrambe le famiglie di robot sono idonee allo svolgimento di svariati compiti in produzione, fra cui movimentazione di materiali, asservimento di macchine e assemblaggio, oltre a operazioni specifiche nella fabbricazione di veicoli elettrici, come il pick-and-place di moduli batteria, l'assemblaggio ad alta precisione e la movimentazione di parti. In virtù dei vantaggi che offrono, questi robot sono ideali per applicazioni di stampaggio plastica, fusione di metalli, pulizia e verniciatura. Sono comandate dalla nuova unità di controllo OmniCore™ V250XT di ABB, l'ultima nata della famiglia OmniCore. Dotato delle tecnologie di motion control TrueMove e QuickMove di ABB, il controller OmniCore V250XT consente ai robot IRB 5710 e IRB 5720 di offrire velocità ai vertici della propria categoria, aumentando la capacità produttiva con tempi di produzione inferiori. Grazie alla loro eccellente ripetibilità di posizionamento (0,04-0,05 mm), ripetibilità delle traiettorie (0,1-0,14 mm) e precisione delle traiettorie (1-1,2 mm), IRB 5710 e IRB 5720 sono più precisi di altri robot delle rispettive classi, offrendo così il massimo livello di qualità in produzione. Un'ulteriore protezione da danni e usura dei cavi è garantita dal DressPack integrato LeanID di ABB, che consente di instradare i cavi di processo all'interno del braccio superiore del robot e lungo il polso, evitando che corrano esternamente. Questa soluzione elimina i cavi pendenti, proteggendoli da calore e urti, che sono cause comuni di problemi di manutenzione, riducendo potenzialmente i tempi morti e i costi di manutenzione e allungando di molti anni la vita utile dei robot. LeanID semplifica anche la programmazione e la simulazione con il software di programmazione offline RobotStudio® di ABB, grazie alla prevedibilità dei movimenti dei cavi.